

Aquawood TIG HighRes Weiß

543700101

Impregnante protettivo per legno all'acqua per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista

Fa parte del **ciclo di verniciatura a 3 mani** assieme a Aquawood Intermedio oppure ADLER Acryl-Spritzfüller e Aquawood DSL Q10 oppure ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Impregnante protettivo per legno all'acqua, pronto all'uso. Particolarmente buona copertura dei quadrotti in legno tenero. Ottima capacità di scorrimento sul legno duro e tenero con buon effetto isolante contro le sostanze interne del legno.

Caratteristiche particolari e norme

- La sostanza attiva utilizzata offre la protezione richiesta dalla normativa ÖNORM B 3803 rispettivamente dalla norma DIN 68800-3 dai funghi dell'azzurramento (esame secondo EN 152-1) e dai funghi della marcescenza (esame secondo EN 113). Quantitativo d'applicazione per l'esame standard ca. 120 g/m².

Sostanze attive (B, P, W)

0,8 % (0,8 g/100 g) Iodpropinylbutylcarbammat (IPBC)

0,4 % (0,4 g/100 g) Tebuconazolo

- Autorizzazione all'immissione sul mercato dei prodotti biocidi secondo il regolamento UE sui biocidi.
- Certificato di riconoscimento (05/93) ARGE Holzschutzmittel (consorzio ARGE protettivi per legno), Associazione Austriaca di categoria industria chimica.
- Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



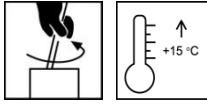
Campo d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata per l'esterno come ad esempio finestre in legno, portoncini d'ingresso, schermi oscuranti, balconi, cancelli, verande chiuse etc. nelle classe d'utilizzo 2 e 3 senza contatto a terra.

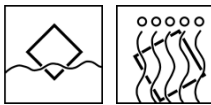
LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Temperatura ottimale per la lavorazione ad immersione o flow-coating fra i 15 – 25°C con relativa umidità tra il 40 - 80%.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Si deve applicare una finitura adeguata sulle superfici trattati in modo di evitare un'espulsione delle sostanze attive. Questo rivestimento della superficie necessita di una continua manutenzione.
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e di conseguenza è possibile che si presentino problemi di scorrimento. Perciò è necessario controllare il valore pH d'impregnanti riutilizzati e aggiungere, se necessario, da 0,10 a 0,20 % di neutralizzante Neutralisationsmittel 96149 per raggiungere il valore pH richiesto di 8,40 – 8,80 (l'aggiunta del 0,1 % aumenta il valore pH di circa 0,6 unità).
- Nel caso dell'aumento di viscosità per l'evaporazione diventa necessaria una correzione con l'acqua (viscosità nominale: 50 - 55 s in coppa 2-mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 – 0,3 % Entschäumerlösung 90642.
- Prego, consultare le nostre „**Direttive per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata**“ incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre e lae „**Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno**“.

Metodo di applicazione



Metodo d'applicazione	Immersione	Flow-coating
Viscosità (s) Coppa 2-mm, 20°C		50 - 55
Resa per mano (g/m ²) ¹⁾		100 - 120

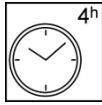
Attenzione: Non applicare il prodotto a spruzzo

Se in rari casi il prodotto è applicato a spruzzo, è assolutamente necessario utilizzare respiratori antipolvere A2/P3.

La forma e la natura del supporto, nonché l'umidità del supporto, influiscono sul quantitativo consumato/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

Tempi d'essiccazione

(ai 23 °C e 50 % umidità relativa)



Sovraverniciabile:	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min scolare 50 min ciclo di essiccazione (35– 40°C) 20 min ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore della vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 o ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (svernicatore).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno secondo le Direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di distaccanti come grasso, cera, silicone, resina etc. e privo di polvere di legno e ne deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.

Umidità del legno

Elementi costruttivi a precisione dimensionale: 13 % +/- 2 %

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo

1 x Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101

Applicazione intermedia

Mordenzato:

Aquawood Intermedio 53663 oppure
Aquawood Intermedio HF 53769 oppure
Aquawood Intermedio ISO 53613
Essiccazione intermedia: ca. 2 ore

oppure

Aquawood Intermedio HighRes MF 59119 oppure
Aquawood Intermedio HighRes HF 59118 oppure
Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120 sgg.
Essiccazione intermedia: ca. 2 ore

Mordenzato legno-alluminio:

nessuna

Laccatao:

ADLER Acryl-Spritzfüller 41002 oppure
ADLER Acryl-Spritzfüller SL 41029
Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

oppure

ADLER Acryl-Spritzfüller HighRes 41028
Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Carteggiatura intermedia

Grana 220 – 240

**Finitura****Mordenzato:**

Aquawood DSL Q10 M Weiß 51805

Mordenzato legno-alluminio:

Aquawood Natureffekt 53955 sgg.

Laccato:

ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONE PER GLI ORDINI**Confezioni**

4 l, 22 l, fusto da 120 l-

Tonalità/gradì di brillantezza

Weiß (bianco) 543700101

Prodotti complementari

Aquawood Intermedio 53663
 Aquawood Intermedio HighRes MF 59119
 Aquawood MS-Color 43902
 ADLER Acryl-Spritzfüller 41002
 ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320
 Aquawood MS-Color 43902
 Aquawood DSL Q10 M Weiß 51805
 Aquawood Natureffekt 53955 sgg.
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata/magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30° C).

Dati tecnici

Viscosità del prodotto Ca. 50 – 55 s secondo DIN 53211
 (coppa 2-mm, 20°C)

Contenuto COV Valore limite UE per Aquawood TIG
 HighRes Weiß (Cat. A/f): 130 g/l (2010).
 Aquawood TIG Weiß contiene al massimo
 77 g/l COV

Indicazioni tecniche di sicurezza

Preghiamo di consultare le direttive per l'utilizzazione di protettivo del legno e la relativa scheda di sicurezza! È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Aquawood TIG HighRes Weiß contiene agenti biocidi che proteggono dall'attacco dei funghi dell'azzurramento e dai funghi della marcescenza. Pertanto si utilizza il prodotto soltanto quando viene prescritta una protezione del legno o nei casi necessari.

